

PORTAMI CON TE!

Gli evoluti prodotti messi a punto dalla divisione Ricerca e Sviluppo dell'azienda salernitana Medac, specializzata nella produzione di contenitori per l'asporto di alimenti freddi e caldi, sono realizzati con un preciso obiettivo: garantire la perfetta conservazione di ogni alimento proposto nel canale Horeca e nel mondo della gelateria e pasticceria, con un occhio sempre puntato alla tutela dell'ambiente.

Molto apprezzate le linee di **bicchieri da bevanda fredda Drinks&City** (da 200 a 700 ml) e **da bibita calda Hot&City** (da 80 a 580 ml), con la riproduzione dei monumenti-simbolo delle città del mondo. Ogni bicchiere riporta la Marcatura CE, in conformità alla Direttiva 2014/32/UE, garantendo così la precisione della "linea di fiducia" che indica il volume esatto della bibita contenuta.

Tutti i contenitori Medac sono idonei al contatto con alimenti refrigerati, a temperatura ambiente e caldi (fino a 70°C per un'ora). Alcuni sono studiati per preservare anche i cibi congelati durante l'asporto.



Con Medac, il mondo dei contenitori per l'asporto è in continuo fermento: nuove forme, nuove tecnologie, nuovi materiali...



Possibilità di personalizzazione

Oltre alla stampa di serie, curata in ogni dettaglio, il cliente ha la possibilità di richiedere la **personalizzazione** desiderata con l'ordine di un quantitativo minimo.

Vediamo nel dettaglio la proposta. I Bicchieri per Patatine sono disponibili nella versione aperta da 120 grammi, ideale per il consumo immediato di fragranti specialità, e nei cinque formati chiudibili da 120 a 280 grammi. Questi ultimi hanno dei fori salva-fraganza per la fuoriuscita del calore, mantenendo così intatta la croccantezza del loro contenuto (su richiesta vengono forniti senza fori). Sono inoltre idonei per gli alimenti freddi, permettendo di utilizzare un unico contenitore per molteplici impieghi.

Completi di coperchi (anche con taglio a croce), i contenitori da Pop Corn sono prodotti in sette capacità, dalla più piccola da 707 ml a quella più grande da 5520 ml, che permette di soddisfare le richieste dei consumatori più golosi.



Gamma completa

Autentico fiore all'occhiello di Medac, **Tower** è un originalissimo "piatto" da asporto sviluppato in verticale per creazioni culinarie calde e fredde. È prodotto in 5 capacità che vanno da 500 a 1000 ml, insieme a un modello più "basso" da 1000 ml che, come suggerisce il suo freschissimo motivo stampato, si presta a contenere ghiotte insalate.

Flower porta con sé un misterioso fascino botanico. Si richiude per proteggere il suo contenuto e, mentre viene aperto, sboccia come un delicato fiore. Il suo utilizzo lascia spazio alla fantasia: oltre al classico impiego alimentare, può essere un'originale scatola porta caramelle, cioccolatini e gadget. Disponibile in due capacità, da 200 e 570 ml, ha un design in sei varianti (più quello neutro di colore bianco).

La proposta Medac accoglie anche una **gamma completa** di porta merendine, porta sandwich, porta quiche, porta waffel, porta pizza e porta crêpes con tasca richiudibile. C'è anche un porta alimenti dotato di maniglia per il comodo trasporto di ogni specialità.



Certificazioni

Da sempre sensibile alle esigenze dei propri clienti, Medac ha scelto più di vent'anni fa di certificare il proprio sistema di gestione per la qualità, in conformità con la normativa UNI EN ISO 9001. Nel corso del tempo l'azienda ha ottenuto altre nove certificazioni rilasciate da organismi nazionali e internazionali accreditati. Ricordiamo quelle relative al sistema di Gestione Ambientale (UNI EN ISO 14001) e al Sistema di Gestione per la Responsabilità Sociale (SA 8000). È inoltre certificata FSC®, OK Compost e PEFC™.

